

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA
I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

KOD 45421100-5

ROBOTY W ZAKRESIE STOLARKI BUDOWLANEJ

SST-089/04.01

**“Rozbudowa Oczyszczalni Ścieków
w Ślemieniu – budynek socjalny wraz z garażem”**

1. Wstęp

1.1. Przedmiot

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania robót ślusarskich i robót związanych z montażem stolarki budowlanej w budynku socjalnym i garażu rozbudowywanej Oczyszczalni Ścieków w Ślemieniu.

1.2. Zakres stosowania

Specyfikacja jest stosowana jako dokument kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą, prowadzenia robót związanych z wykonaniem:

- ościeżnic stalowych, wrót i drzwi stalowych,
- stolarki drzwiowej drewnianej,
- parapetów zewnętrznych z blachy tytanowej,
- parapetów wewnętrznych z PCV.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST - „Wymagania ogólne.”

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i obowiązującymi normami. Ponadto Wykonawca wykona roboty zgodnie z poleceniami Inspektora nadzoru.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST "Wymagania ogólne".

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Materiały do wykonania robót określonych w pkt 1.3 specyfikacji należy stosować zgodnie z Dokumentacją Projektową, opisem technicznym i rysunkami. Wszystkie materiały, których Wykonawca użyje do wbudowania muszą odpowiadać warunkom określonym w art. 10 Ustawy „Prawo Budowlane” z dnia 7 lipca 1994 r. (t.j. z 2003 r. Dz. U. Nr 207, póź. 2016, z późn. zm.) i Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, z póź. zm.).

Wykonawca dla potwierdzenia jakości użytych materiałów dostarczy świadectwa potwierdzające odpowiednią ich jakość.

2.2. Rodzaje materiałów

2.2.1. Stolarka drzwiowa

- Drzwi wewnętrzne stalowe oraz płytowe typowe
- Drzwi do WC- 90 cm i pomiędzy przedsionkami a pom. WC zaopatrzone w otwory wentylacyjne

w dole skrzydła a także w samozamykacze, ościeżnice stalowe.

- Drzwi stalowe

Konstrukcja skrzydła

Skrzydło drzwiowe wykonano z blachy z ocynkowanej blachy stalowej o grubości 0,5mm do 0,6mm.

Wykończone jest powłoką PVC o oryginalnej strukturze drewna lub lakierowaną.

Środek skrzydła wypełniono materiałem izolacyjnym.

Dolna część skrzydła została zakończona profilem metalowym, co umożliwi dopasowanie długości skrzydła poprzez skracanie do 160 mm (we własnym zakresie)

2.2.2 Okucia budowlane

- Skrzydła w okleinie drewnopodobnej wyposażone są standardowo w:

dwa zamki wpuszczane

*dolny (rozstaw 72)

*górny trzy-ryglowy

- trzy zawiasy czopowo - wkręcane
- trzy bolce antywyważeniowe
- zmiana zakończenia skrzydła w zależności od zastosowania (skrzydło zewnętrzne DPWZ).

2.2.3 Środki do gruntowania wyrobów stolarskich

Do gruntowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować pokost naturalny lub syntetyczny oraz bioodporne farby do gruntowania.

2.2.4 Farby i lakiery do malowania stolarki budowlanej

Do malowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować

- do elementów konfekcjonowanych zestaw farb chemoutwardzalnych szybkoschnących wg BN-71 /611-46
- do elementów pozostałych farby ftalowe podkładowe wg N-C-81901/2002 oraz farby ogólnego stosowania wg BN-7916115-44 lub emalie olejowo-żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania wg BN-76/61 15-38

2.2.5 Szkło

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg PN-78/B-13050 oraz szkło bezpieczne P2.

2.2.6 Elementy osłon wykończeniowych ogniomuru oraz parapety z blachy cynkowo- tytanowej.

Wyżej wymienione elementy należy wykonać z blachy cynkowo-tytanowej produkowanej wg PN-EN 988. Grubość arkuszy blachy nie mniej niż $gr=0,7$ mm.

2.3 Składowanie elementów

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych.

Materiały składowane należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

3. Sprzęt

Roboty można prowadzić przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora. Sprzęt wykorzystywany przez wykonawcę powinien być sprawny technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP.

Używany przez Wykonawcę sprzęt nie może powodować niekorzystnego wpływu na jakość robót.

4. Transport

Transport zgodnie z warunkami ogólnymi ST.

Transport materiałów odbywać się zgodnie z wytycznymi producenta.

Załadunek i wyładunek materiałów musi odbywać się z zachowaniem wszelkich środków ostrożności uniemożliwiających ich uszkodzenie. Ze względu na możliwość wybożenia, należy odpowiednio usztywnić elementy wiotkie na czas załadunku i transportu.

5. Wykonanie robót

5.1. Przygotowanie ościeży

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże naprawić i oczyścić.

Skrzydła okienne i drzwiowe powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe.

5.2. Osadzanie i uszczelnianie stolarki

5.2.1. Osadzanie stolarki okiennej

W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach.

Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.

Uszczelnienie ościeży należy wykonać kitem trwale plastycznym. Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i poziomie.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna.

Różnice wymiarów na przekątnych nie powinny być większe od:

- 2mm przy długości przekątnej do 1 m
- 3mm przy długości przekątnej do 2m
- 4mm przy długości przekątnej powyżej 2m

Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć. Osadzenie parapetów wykonać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien.

5.2.3. Osadzenie stolarki drzwiowej

Dokładność wykonania ościeża powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych.

Ościeżnicę montować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu. Ościeżnicę należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.

Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do

stosowania do tego celu świadectwem ITB.

Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie.

5.3. Powłoki malarskie

Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń.

Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków.

Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Zasady kontroli

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88IB-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej.

6.2. Ocena jakości robót

Wszystkie elementy podlegają sprawdzeniu:

- zgodności wymiarów
- jakości materiałów
- poprawnego montażu, kotwienia, scalania elementów,
- prawidłowości wykonania i wbudowania zgodnie z projektem obiektu oraz wymaganiami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych,
- działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania
- prawidłowości uszczelnienia

7. Obmiar robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne”. Jednostką obmiarową jest:

m² – powierzchnia ściany kurtynowej i świetlika

m² - (metr kwadratowy) obróbk blacharskich do 25 cm szerokości,

szt - ościeżnice stalowe, okna i drzwi w świetle ościeżnic

mb – obróbki blacharskie i parapety

8. Odbiór robót

Roboty będą odebrane zgodnie z Warunkami Kontraktu i ST jeżeli zostały wykonane zgodnie ze Specyfikacją, Dokumentacją Projektową i poleceniami Inspektora.

9. Podstawa płatności

Zgodnie z Dokumentacją należy wykonać zakres robót wymieniony w p. 1.3. niniejszej ST.

Płatność należy przyjmować zgodnie z obmiarem i oceną jakości robót,

Cena jednostkowa wykonanych robót obejmuje:

- roboty przygotowawcze
- zakup i dostarczenie materiałów na miejsce wbudowania,

- wykonanie montażu wraz uszczelnieniem w przygotowanych otworach
- montaż i demontaż rusztowań i zabezpieczeń
- uporządkowanie stanowiska robót
- niezbędne pomiary i badania

10.Przepisy związane

PN-88/B-100851A2 Stolarka budowlana. Okna i drzwi wymagania i badania.

PN-B-05000 Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie, transport.

PN-B-94025-5:1996 Okucia budowlane.

PN-EN 988 – Blacha cynkowo-tytanowa.

PN-82/B-92010 Elementy i segmenty ścienne metalowe. Drzwi, wrota wymiary modularne.

PN-B-91000:1996 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Terminologia

PN-82/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe.

PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenia korozyjne środowisk

PN-80/M-02138 Tolerancja kształtu i położenia. Wartości.

PN-B-30150:97 Kit budowlany trwale plastyczny .

BN-67/6118-25 Pokosty sztuczne i syntetyczne .

BN-82/6118:32 Pokost lniany.

PN-C-81901:2002 Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania .

PN-C-81901:2002 Farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania.

BN-7116113-46 Farby chemoutwardzalne na stolarkę budowlaną.

PN-C-81607:1998 Emalie olejno-żywiczne, ftalowe modyfikowane i ftalowe komolimeryzowane styrenowane.

PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.